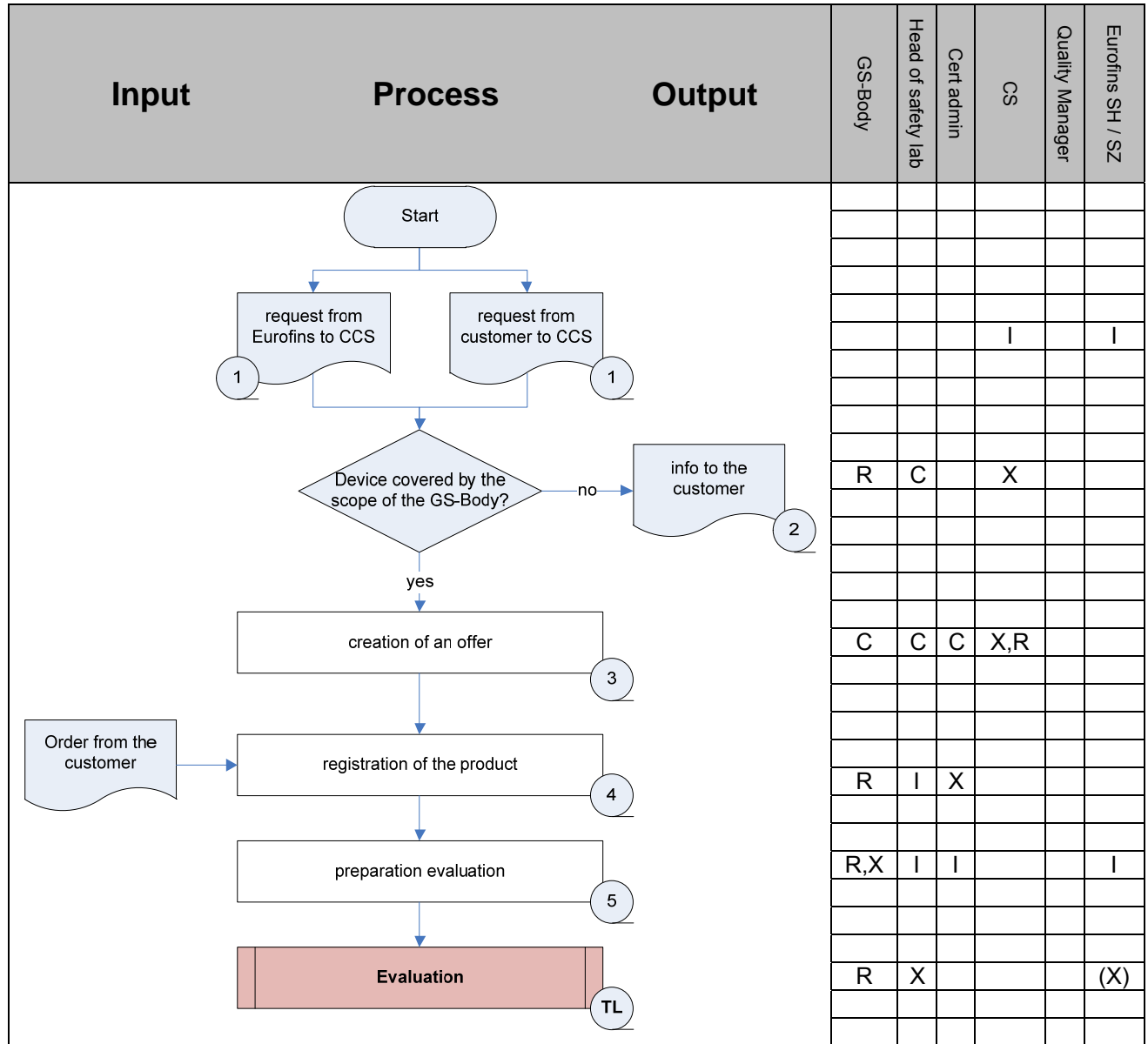


GS Zertifizierung / GS Certification

Kind of doc.:
Level III
PI_Cert_10_05

Zertifizierungsanfrage / certification request



R = responsibility; X = execution; C = duty of cooperation; I = receiver of Information

GS Zertifizierung / GS Certification

Kind of doc.:
Level III
PI_Cert_10_05

Zertifizierungsverfahren / certification procedure

Process	Output	GS-Body	Head of safety lab	Cert admin	AE	CS	Quality Manager	Eurofins SH / SZ
TL Evaluation	Inspection or Initial inspection (5)	R	X	I				(X)
administrative check	information about missing documents are submitted by email to the responsible head of the lab; copy to the test engineer (7)	R,X	X					X
6 everything correct?		R		X				I
certification review (8)		R,X			C			
findings?	creation of the finding report (9)	R,X	I	I	C			I
implementation of corrective actions		R	X	I	I			C
administrative check (10)		R		X				
everything correct?	additional documents (11)	R	I	X				I
certification decision (12)	Certificate (13)	R,X		I	I			
periodic factory inspections monitoring of the certificates (14)		R		X	I			C

R = responsibility; X = execution; C = duty of cooperation; I = receiver of Information

GS Zertifizierung / GS Certification

Kind of doc.:
Level III
PI_Cert_10_05

PAK-Prüfung und -Bewertung / PAH-test and -evaluation

Die Prüfung auf PAK ist bei der GS-Zeichen-Zuerkennung, für EG-Baumusterprüfungen und auch im Rahmen der Überwachung bestehender Zertifikate gefordert.

Hierbei sind folgende Schritte zu berücksichtigen:

- Gefährdungsbeurteilung
- Kategorisierung
- Prüfung und Bewertung

The testing for PAH is required for GS-Mark approvals, for EC type-examinations and also in the context of supervision of existing certificates.

Following steps have to be considered:

- Risk assessment
- Categorization
- Testing and evaluation

DMF-Beurteilung / DMF-assessment

Gemäß der Kommissionsentscheidung 2009/251/EG geht von DMF-haltigen Produkten eine ernste Gefahr für die Sicherheit und Gesundheit von Verbrauchern aus. Daher wurden entsprechende Kriterien für die Beurteilung festgelegt (→ [2009_05_08 Technische Spezifikation für DMF.pdf](#)).

Auf der PAK-Selbstauskunft, welches durch den Antragsteller auszufüllen ist, wird dieser auf das Verbot hingewiesen und muss dies auch mit seiner Unterschrift bestätigen.

Alternativ kann der Antragsteller auch einen akkreditierten Prüfbericht oder eine aussagekräftige Selbsterklärung vorlegen.

According to the Commission's decision 2009/251/EC there is a serious danger to the safety and health of consumers from products containing DMF. Therefore, appropriate criteria for the evaluation have been set (→ [2009_05_08 Technische specification for GPSG for DMF.pdf](#)).

On the PAH self-declaration, which is filled in by the applicant, a referral to the ban is made and this also needs to be confirmed by the applicant through signature.

Alternatively, the applicant can submit a test report from an accredited laboratory or a meaningful self-declaration.

Hygieneanforderungen / hygiene requirements

Bei der GS-Zeichenzuerkennung für Luftbefeuchter (EN 60335-2-65, -98) ist zusätzlich die Arbeitsanweisung → [WI_Cert_10_05_04](#) hinzuzuziehen.

For the GS-Mark approval for humidifiers (EN 60335-2-65, -98) work instruction → [WI_Cert_10_05_04](#) needs to be considered.

Ergonomie / ergonomics

Ergonomieprüfungen von Bildschirmgeräten im Rahmen der GS-Zeichenzuerkennung werden durch einen autorisierten Unterauftragnehmer (→ [List_Subcontractor](#)) durchgeführt. Es gilt entsprechend der EK1-Beschluss (→ [EK1-ITB2000:2011](#)).

Ergonomic tests for ergonomics of Visual Display Units for the GS-Mark approval are performed by an authorized subcontractor (→ [List_Subcontractor](#)). The relevant EK1-decision is applicable (→ [EK1-ITB2000:2011](#)).

EMV / emc

Notwendige EMV-Prüfungen werden im hauseigenen EMV-Labor durchgeführt.

Alternativ kann der Antragsteller auch einen geeigneten Prüfbericht oder eine aussagekräftige Selbsterklärung vorlegen.

Necessary EMC tests are performed by the in-house EMC laboratory.

Alternatively, the applicant can provide a suitable test report or meaningful a self-declaration.

GS Zertifizierung / GS Certification

Kind of doc.:
Level III
PI_Cert_10_05

LFGB / LFGB

Materialien von Verbraucherprodukte, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, müssen entsprechend den Anforderungen des LFGB bewertet werden. Eine entsprechende Bewertungsanalyse muss in der Prüfdokumentation enthalten sein. Hierfür notwendige Prüfungen können durch ein kompetentes Eurofins Labor durchgeführt werden (→List_Subcontractor).

Alternativ kann der Hersteller einen akkreditierten Prüfbericht einreichen oder eine Herstellererklärung über die Materialien, wenn diese qualifiziert und plausibel ist.

Materials from consumer products that come into contact with food must be reviewed in accordance with the requirements of the LFGB. A corresponding analysis must be included in the test documentation. Necessary tests can be performed by a competent Eurofins laboratory (→List_Subcontractor).

Alternatively, the applicant can submit an accredited test report or a manufacturer's self-declaration for the materials, if they are qualified and plausible.

Weitere / other

Alle weiteren relevanten Richtlinien, Verordnungen und Spezifikationen, die einen Einfluss auf die Sicherheit des zu zertifizierenden Produktes haben bzw. die Gesundheit der Personen beeinflussen, müssen in die Zertifizierungsbewertung einbezogen werden, unter anderem:

- RoHS-Richtlinie 2011/65/EU: Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten
- REACH-Verordnung 1907/2006: Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe,
- Richtlinie 2000/14/EG: umweltbelastende Geräuschemissionen von zur Verwendung im Freien vorgesehenen Geräten und Maschinen,
- Richtlinie 2009/125/EG: Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung energieverbrauchsrelevanter Produkte, 2010/30/EU: Etiketten,
- Verfahren zur Messung der elektromagnetischen Felder im Hinblick auf die Sicherheit von Personen (z.B. IEC EN 62233).

All other relevant directives, regulations and specifications, which have influence on the safety of the product to be certified, or on the health of persons, must be considered in the certification review, such as:

- RoHS directive 2011/65/EU: restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment,
- REACH-regulation 1907/2006: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals,
- Directive 2000/14/EC: noise emission in the environment by equipment for use outdoors,
- Directive 2009/125/EC: ecodesign requirements for energy-related products, 2010/30/EU: Energy Labelling,
- Measurement methods for electromagnetic fields with regard to human exposure (e.g. IEC EN 62233).

Überwachung der zertifizierten Produkte / monitoring of certified products

Maßnahmen / measures

Nach §21 ProdSG und ZEK-Grundsatzbeschluss (ZEK-GB-2006-01) hat durch die GS-Stelle eine Überwachung der Herstellung bzw. eine Überwachung der zertifizierten Produkte zu erfolgen. Hierfür stehen verschiedene Möglichkeiten zur Verfügung.

Werksbesichtigung

Bei der Zuerkennung eines GS-Zeichens für ein Produkt eines Herstellers wird durch die Eurofins eine Werksbesichtigung der Fertigungsstätte in Bezug auf die technische und personelle Ausstattung, das Fertigungsverfahren, die Wareneingangs-, Fertigungs-, Zwischen- und Produktendkontrolle sowie speziellen produktspezifischen Anforderungen durchgeführt.

According to §21 ProdSG and ZEK-Resolution (ZEK-GB-2006-01), the GS-Body shall monitor the certified products and its manufacturing process. Various options are possible.

Factory Inspection

When awarding a GS-Mark to a product of manufacturer, Eurofins has to carry out an inspection of the factory and manufacturing facilities inspecting technical and human resources, the manufacturing process, the incoming goods, manufacturing, in-line and final product inspection process and special product-specific requirements as listed.

GS Zertifizierung / GS Certification

Kind of doc.:
Level III
PI_Cert_10_05

In den darauf folgenden Jahren werden dann die Werksbesichtigungen in der Regel jährlich für die Dauer der Zuerkennung des GS-Zertifikats durchgeführt. Die Ergebnisse werden in Berichten dokumentiert und elektronisch im System (CIMS) abgelegt. Für die Durchführung der Werksbesichtigungen gilt entsprechend die Arbeitsanweisung WI_Cert_10_05_02.

Bei Eingang von Beschwerden, Schutzklauselmeldungen, Informationen über den Entzug von Zertifikaten, kritischen Produkten, Informationen aus den EKs o.ä., sind in Abwägung der Fakten ggf. Sonderwerksbesichtigungen durchzuführen und es kann auf Anweisung des Leiters der GS-Stelle der Turnus der Fertigungsstättenkontrollen bis zu quartalsweisen Kontrollen erhöht werden. Hierbei werden jeweils Produktproben gezogen und überprüft, ob die Voraussetzungen für die GS-Zeichenzuerkennung erfüllt sind und das Produkt nicht verändert wurde.

Bleiben diese Kontrollen ohne Beanstandungen, so entscheidet die GS-Stelle ob die Überwachung im Folgejahr im üblichen Umfang erfolgen kann und über den weiteren Turnus der Werksbesichtigungen.

Kontrolle bei losbezogener GS-Zertifizierung

In bestimmten Situationen, wenn das GS-Zertifikat auf ein Los ausgestellt ist, kann die Fertigung nicht durch wiederkehrende Kontrollen überwacht werden (siehe Abschnitt 6.1). In dem Fall eignen sich Maßnahmen wie z.B. Pre-Shipment-Control-Prüfung oder Produktprüfung beim Eintreffen des Produktes beim Händler/Importeur.

In jedem Fall muss eine Kontrolle erfolgen, bevor das Produkt an den Endverbraucher gelangt, wenn durch die Eurofins keine Werks(erst)besichtigung durchgeführt wurde.

Produktentnahmen

Produktentnahmen aus dem deutschen Markt gewährleisten eine weitere Überprüfung und Überwachung inwiefern sich der Hersteller, an die ihm genannten Anforderungen hält. Dazu wird von der GS-Stelle eine Anzahl Produkte an verschiedenen Orten eingekauft werden. Das Prüflaboratorium erhält dann von der GS-Stelle einen Auftrag für eine Prüfung.

Weitere Maßnahmen gem. ZEK-GB-2006-01

Gemäß ZEK-Grundsatzbeschluss sind weitere Maßnahmen möglich, wie z.B.

- Warenkontrollprüfungen
- Zusendung durch den Hersteller
- Pre-Shipment-Control-Prüfungen

In the following years, as long as the GS-Certificate is valid, the Factory Inspections shall be carried out annually. The results are documented in reports and electronically stored in the system (CIMS). The work instruction WI_Cert_10_05_02 describes how to conduct the Factory Inspection.

Upon receipt of complaints, safeguard clause notifications, information about the withdrawal of certificates, critical products, information from the EKs, etc. Special Factory Inspections can be considered as necessary and at the direction of the head of the GS-Body the cycle of factory inspections can be increased to quarterly inspections. In this case, product samples will be selected and verified, whether the preconditions for the GS-Mark approval are still fulfilled and the product was not modified.

If these inspections are without non-conformities, the GS-Body decides if in the following year factory inspections can be done in the normal cycle.

Check for lot-related GS-certification

In specific situation, if the certificate was issued for a lot, the production can not be checked by periodical inspections (see section 6.1). In this case, e.g. Pre-Shipment-Control-Tests or product tests, when the product arrives at the dealer/importer, are possible.

In any case, a check must be performed before the product is available to the end-user/customer, if no factory inspection was performed by Eurofins.

Test-Buying

Test-buying products from the German market are a sustainable method of surveillance and monitoring if the manufacturer meets the requirements of certified products. The GS-Body can purchase a number of products at different locations. The testing laboratory will then receive an order for testing from the GS-Body.

Further measures acc. ZEK-GB-2006-01

According ZEK-decisions are further measures possible, such as:

- Product control check
- Sent by the manufacturer
- Pre-Shipment-Control-Tests

GS Zertifizierung / GS Certification

Kind of doc.:
Level III
PI_Cert_10_05

Zertifikatsanfragen (Schnellanfragen) / certificate requests (quick verification)

Die GS-Stelle hat die Verpflichtung Schnellanfragen bezüglich der Gültigkeit von GS-Zeichengenehmigungen umgehend zu beantworten. Der Zeitraum zur Beantwortung hat den geschäftsüblichen Fristen zu entsprechen, sollte jedoch 24 Stunden (Bezug Werktag) nach Eingang der Anfrage nicht übersteigen. Der Leiter der GS-Stelle hat die Verantwortung der Beantwortung der Anfrage und kann diese an einen Mitarbeiter der GS-Stelle übertragen. Die Beantwortung der Anfrage hat unter Berücksichtigung vertraulicher Informationen zu erfolgen. Somit ist vom Mitarbeiter der GS-Stelle lediglich die Gültigkeit einer Urkunde zu bestätigen. Kopien erstellter Urkunden, welche gegebenenfalls die Schnellanfrage begleiten, können nicht in Ihrer Echtheit bestätigt werden, es kann jedoch eine Wahrscheinlichkeit ausgesprochen werden.

Sollte eine Anfrage Abweichungen bezüglich Produktqualität und ausgestellttem Zertifikat aufweisen, ist das in der Verfahrensanweisung PI_Cert_4.6_01 beschriebene Verfahren anzuwenden.

The GS-Body is obliged to answer questions regarding the validity of GS-Certificates immediately. The time period for answering such request has meet usual time-lines, but should not exceed 24 hours (reference day) after receiving the request. The head of the GS-Body is responsible to answer the request and can transfer this responsibility a staff member of the GS-Body. While answering the question the grade of confidentiality of the information has to be carefully considered. Thus, the employees of the GS-Body may only confirm the validity of a certificate. The validity of documents which came with the request as copies only and where originals are not accessible cannot be confirmed as valid, but a good likelihood of validity can be estimated if possible.

Should there be an enquiry regarding product quality deviations and the issued certificate, the procedure PI_Cert_4.6_01 applies.